

**Пример условного обозначения протектора (гидрозащиты) производства
ООО «Алмаз» обычного исполнения при заказе, переписке и в другой документации:**

<u>2</u>	<u>Л</u>	<u>ПА</u>	<u>XXX</u>	<u>ДХ</u>	<u>ЛХ</u>	<u>Х</u>	<u>Х</u>	<u>ТТ</u>	<u>К-XX</u>	<u>EL</u>	
											<p>ТУ Р2.13.096.00.000 2 - двусторонняя установка (к ПЭД снизу может быть установлен дополнительный протектор (гидрозащита)).</p>
											<p>Л - рабочее вращение вала – левое (против часовой стрелки), применена система противоотворота; Отсутствие буквы - рабочее вращение вала – правое (серийное исполнение).</p>
											<p>ПА- Протектор (гидрозащита) производства ООО «Алмаз».</p>
											<p>XXX- Диаметр корпуса, мм (габарит). ДХ - диафрагма (их количество); Отсутствие буквы – нет диафрагм.</p>
											<p>ЛХ – лабиринт (их количество); Отсутствие буквы – нет лабиринтов.</p>
											<p>Х – конструкция (материал) узла пяты: К– керамика; П - плавающий (сегментный).</p>
											<p>У – усиленная конструкция вала (только с плавающим узлом пяты, П- не указывается); Отсутствие буквы – обычная конструкция. Исполнение по стойкости к температуре окружающей среды: Отсутствие буквы – обычное исполнение (не более 110°C); Т – теплостойкое исполнение (не более 135°C); ТТ – особотеплостойкое исполнение (не более 170°C).</p>
											<p>Исполнение по стойкости к агрессивным компонентам окружающей среды: К – коррозионностойкое исполнение; Отсутствие буквы – обычное исполнение. XX – модификация (количество шпилек).</p>
											<p>EL – резьбовая часть на концевых деталях и корпусе левая; Отсутствие букв резьбовая часть на концевых деталях и корпусе правая (серийное).</p>