



Рашит Фаридович  
Абдулин  
Директор

Родился в 1956 году.

Окончил Нефтекамский нефтяной техникум и Куйбышевский политехнический институт. Трудовую деятельность начал в 1971 году в городе Нефтекамске Башкирской АССР. Работал мастером и старшим инженером ПРЦ ЭПУ НГДУ «Южарланнефть». В 1983 году переехал в Ямало-Ненецкий автономный округ. Важные этапы профессионального становления связаны с работой главным инженером Муравленковской ЦБПО ЭПУ, Варьеганской ЦБПО ЭПУ (город Радужный) и ОАО «БЭПУС».

В настоящее время — директор ООО «Алмаз».



## 15 лет на передовых позициях

Компания «Алмаз» — уникальное во всех отношениях предприятие, единственный в Западной Сибири изготовитель серийного погружного оборудования для добычи нефти. За 15 лет интенсивной деятельности организация, созданная на базе Варьеганской ЦБПО ЭПУ, заметно окрепла и достигла блестящих рабочих показателей.

ООО «Алмаз» сегодня — многопрофильное предприятие, оказывающее полный комплекс услуг по добыче нефти при помощи установок электроцентробежных насосов (УЭЦН). Здесь изготавливаются погружные электродвигатели, насосы, погружной кабель, действуют металлообрабатывающее и литейное производства, осуществляются текущий и капитальный ремонты погружного оборудования. В планах организации — разработка и постановка в производство наземного оборудования для погружных центробежных насосов. Продукция компании — ЭЦН в габаритах 5, 5А, 6, 6Б со ступенями одно- и двухопорной конструкции из нирезиста, порошка, чугуна, нержавеющей стали; погружные электродвигатели мощностью до 360 кВт (в том числе эксклюзивные двухсекционные — мощностью свыше 250 кВт в габарите 117 мм); газосепараторы и диспергаторы (немаловажная деталь — заказчик может использовать установки не только в комплекте, но и отдельно по узлам благодаря их максимальной унификации).

Объем производства погружного оборудования ООО «Алмаз» — до 350 комплектов УЭЦН различных дебитов в месяц. Расширение мощностей позволит увеличить их число до 500. На стадии запуска — промышленное производство рабочих ступеней для насосов, изготавливаемых по новой технологии из нержавеющей стали. Подобного оборудования никто в мире еще не делал.



Ассортимент выпускаемого компанией погружного кабеля (сечением 6–35 кв. мм с теплостойкостью 90, 120, 125, 160 и 230 градусов Цельсия) полностью отвечает спросу. Среди его преимуществ — надежность и продолжительность работы. По заказу потребителя кабель может быть изготовлен в коррозионностойком исполнении как для слабо-, так и для сильноагрессивных скважин.

ООО «Алмаз» освоено производство термостойкого провода для выводных концов электродвигателей, фторопластовой трубки для пазовой изоляции. В целом объем выпуска кабеля различных типов составляет до 400 км, обмоточного провода ППиУ — до 15 т в месяц. Мощности ремонтного производства компании позволяют осуществлять работы с 500 комплектами оборудования ежемесячно. Особого внимания заслуживает внедренная предприятием технология капитального ремонта кабеля, при которой заказчик получает практически новое изделие, сэкономив значительные средства. Кроме того, ООО «Алмаз» обслуживает и проводит ремонт более 2700 скважин различных заказчиков. Опыт и широкая география работ сделали компанию универсалом в этой области. За последнее пятилетие производственные мощности предприятия выросли в четыре раза, объем производства — в пять. Увеличивается и коллектив профессионалов: сегодня в его составе — более 1700 человек. А управляющий аппарат организации на удивление малочислен. И в этом состоит явное достоинство ООО «Алмаз», способствующее гибкому и оперативному руководству производством.



Общество с ограниченной ответственностью «Алмаз»  
Южная промзона ООО «Алмаз», Радужный, Ханты-Мансийский автономный округ — Югра, Тюменская область, Россия, 628463  
Тел./ факс: (34668) 41-071  
E-mail: almaz@vptus.ru  
www.almaz-hmao.ru



Ханты-Мансийский  
автономный округ—  
Югра