

Сделано в Радужном

Погружное оборудование для добычи нефти и систем поддержания пластового давления

ООО «Алмаз» единственное в Западной Сибири изготавливает серийное полнокомплектное погружное оборудование для добычи нефти. Сегодня оно известно во многих уголках страны и успешно конкурирует с продукцией таких производителей, как Schlumberger, Baker Hughes, производственная компания «Борец», ЗАО «Новомет-Пермь», группа компаний «Римера», ОАО «БЭНЗ» и другие. О преимуществах выпускаемой продукции рассказывает генеральный директор ООО «Алмаз» Игорь ВАСИЛЬЕВ.

— В производственной программе компании представлены насосы с рабочими органами из чугуна, нирезиста, порошкового псевдосплава и нержавеющей стали, погружные электродвигатели, газосепараторы и диспергаторы, термоманометрические системы с системой самодиагностики, модули входные и дополнительные, клапаны сбивные и обратные шаровые, кабель и многое другое. Предприятие оснащено необходимыми лабораториями и испытательными стендами. При этом 95% всех узлов и деталей производится в Радужном. Готовая продукция – 100% изготавливается на производственных мощностях ООО «Алмаз».

Полный цикл производства обеспечивают Алмаз-Кабель, Алмаз-Металлообработка, Югра-Насталь и РТИ-ЭПУ – структурные подразделения компании, оснащенные современными технологическими линиями от мировых лидеров промышленности.

ООО «Алмаз» стремится постоянно повышать качество, надежность, ремонтпригодность, энергоэффективность, экологическую безопасность выпускаемой продукции. Поэтому неотъемлемой частью стратегии предприятия является отслеживание потребностей нефтяников в новых разработках для устранения или минимизации имеющихся сложностей при работе погружного оборудования. Специалисты компании способны провести исследовательские работы, изготовить опытные образцы и предоставить их в эксплуатацию для опытно-промышленных испытаний в скважинах.

В качестве примера можно привести два проекта на освоение импортозаменяющих технологий в условиях отечественного производства, выполненные по техническому заданию дочерних обществ НК «Роснефть». Их успешное завершение в сжатые сроки позволило ООО «Алмаз» удерживать стоимость предоставления услуг по прокату и ремонту погружного оборудования для добычи нефти на существующем уровне. Результатами опытно-промышленных испытаний сегментных подпятников и торцовых уплотнений протекторов (гидрозащит) остались довольны и нефтяники, о чем свидетельствуют данные инженерных отчетов, опубликованные на сайте Алмаза.

Не менее удачными оказались и испытания газосепараторов производства ООО «Алмаз» в лаборатории скважинных насосных установок Центра образования науки и культуры им. И.М. Губкина РГУ нефти и газа имени И.М. Губкина с целью проверки сепарационных свойств и относительной износостойкости рабочих элементов. В соответствии



с выводами полученного заключения газосепараторы МНВГДРИ-5-250 и МНГДРИ-5А-500 могут быть рекомендованы для работы в скважинах, осложненных высокими значениями свободного газа – до 75% по объему на приеме – и выносом абразивных механических примесей с концентрацией до 1 грамма на 1 литр пластовой жидкости. Это соответствует требованиям ОАО НК «Роснефть», ОАО НГК «Славнефть», ООО «ЛУКОЙЛ – Западная Сибирь» и других нефтяных компаний.

Совершенствование конструкции продукции, модернизация производства, увеличение объемов испытаний и исследований, участие в техническом диалоге с заказчиком и научными учреждениями позволяют ООО «Алмаз» постоянно производить интеллектуализацию выпускаемого оборудования, улучшать его надежность и работоспособность, что ставит компанию в один ряд с лидирующими на мировой арене производителями аналогичных технических устройств. **Р**



ООО «Алмаз»
628463 ХМАО-Югра, г. Радужный,
Южная промзона
Тел. + 7 (34668) 4-10-71, 4-10-69
E-mail: almaz@almaz-hmao.ru
www.almaz-hmao.ru