

Техническое задание выполнения работ по проекту «ОПИ - Импортозамещение»

Цель проекта:

1. Провести адаптацию двух импортных ремонтных ЭЦН, собственности ОАО «ТНК-Нижневартовск», для возможности использования с оборудованием отечественного производства.
2. Сравнение энергосбережения.
3. Сравнение стоимости проекта по ценам импортного и отечественного оборудования.

Б. Задачи

1. ООО «Алмаз» разработать следующие принципиальные схемы комплектации:
 - 1.1. Существующий ремонтный импортный насос (TD460) + модуль входной производства ООО «Алмаз» с левым вращением (8 точечное соединение с одной стороны) + протектор производства «Алмаз» с левым вращением + высоковольтный ПЭД производства ООО «Алмаз» с измененной фазировкой (левое вращение). Требуется установка противоотворотных пластин.
 - 1.2. Существующий ремонтный импортный насос (TD1200) + модуль насосный газосепаратор – диспергатор производства ООО «Алмаз» (8 точечное соединение с одной стороны) + протектор производства «Алмаз» с левым вращением + высоковольтный ПЭД производства ООО «Алмаз» с измененной фазировкой (левое вращение). Требуется установка противоотворотных пластин.
2. ООО «Алмаз» доставить два насоса собственности ОАО «ТНК-Нижневартовск» в ООО «Алмаз».
3. Производственному отделу подобрать скважины претенденты для проведения опытно-промышленных испытаний на фонде ОАО «ТНК-Нижневартовск».
4. ООО «Алмаз» провести изготовление, проверку и доставку оборудования до скважин не позднее конца апреля 2012 года.
5. Провести запуск оборудования в эксплуатацию в мае 2012 года.
6. ОАО «ТНК-НВ» провести сравнение энергопотребления в процессе эксплуатации.
7. ООО «Алмаз» предоставить стоимость оборудования (модуля входного, газосепаратора).
8. По окончании ОПИ (не менее 180 суток) – составление акта и выработка дальнейших действий.

Приложение 1 лист.

От ОАО «ТНК-Нижневартовск»

Начальник ПО



Косилов Д.А.

От ООО «Алмаз»:

Директор по качеству



Салихов Р.Н.

