

**Пример условного обозначения модуля насосного производства
ООО «Алмаз» при заказе, переписке и в другой документации:**

Л 2 МН (В) Г Д Р И К ХХ.Х(М)–XXX Э БО мв 10 Серия 31 ТУ Р2.13.045.00.000

где:

- **отсутствие буквы** – рабочее вращение вала правое (серийное);
- **(Л)** – рабочее вращение вала левое (только по заявке заказчика).
- **отсутствие цифры** – одна секция сепарирования;
- **2** – применены две секции сепарирования.
- **МН** – модуль насосный;
- **ВГ** – наличие газосепарирующей ступени вихревого типа;
- **Г** – наличие газосепарирующей ступени роторного типа;
- **Д** – наличие газодиспергирующей ступени

Допускаются сочетания.

- **Р** – г. Радужный, производства ООО «Алмаз»;
 - **отсутствие буквы** – обычное исполнение;
 - **И** – износостойкое исполнение;
 - **К** – коррозионностойкое исполнение

(допускаются сочетания).

- **ХХ – габарит:**

- **4** – габарит (86 мм);
- **4А** – габарит (90 мм);
- **5** – габарит (92 мм);
- **5.1** – габарит (92 мм, вал 20 мм);
- **5А** – габарит (103 мм);
- **5А.1** – габарит (103 мм, вал 25 мм);
- **6** – габарит (114 мм);
- **6Б** – габарит (130 мм).

- **.Х** – шифр диаметра вала (может не указываться);

- **отсутствие буквы** – материал вала нержавеющая сталь;
- **(М)** – материал вала К-монель (или аналог) только по заявке заказчика.
- **XXX** – верхняя граница рабочего диапазона подачи,

м³/сутки;

- **отсутствие буквы** – прямобокое шлицевое соединение;

- **Э** – эвольвентное шлицевое соединение.

- **отсутствие буквы** – обычное исполнение (с

узлом пяты;

- **БО** – без узла пяты (опора в протекторе);

- **ОГ** – с усиленной опорой узла пяты,

- **мв** – применяется совместно с приемным модулем на входе в насосный модуль,

- **отсутствие буквы** – шеститочечное соединение (серийное);

- **8** – восьмиточечное соединение;

- **10** – десятиточечное соединение.