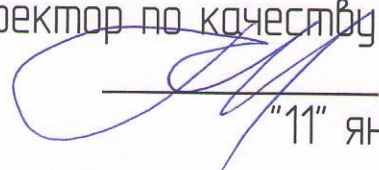


УТВЕРЖДАЮ:  
Генеральный директор ООО "Алмаз"  
  
М.Ю. Коротков  
"11" января 2014 г.

Извещение ТД2.001-14  
об изменении ТУ Р2.13.045.00.000

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № оц/оп.	Подп. и дата

Директор по качеству ООО "Алмаз"  
  
Р.Н. Салихов  
"11" января 2014 г.

ООО "Алмаз"	КТО	Извещение	ТД2.001-14	Обозначение см.ниже		
Дата выпуска		Срок изменения			Лист	Листов
11.01.14		срочно			1	1
Причина		Введение конструктивных улучшений			Код	1
Указание о заделе		задела нет				
Указание о внедрении		внедрить при получении				
Применяемость		ЭЦН				
Разослать		ОТК, ПТО				
Приложение		Лист 8				
Изм.	Содержание изменения					
1	ТУ Р2.13.045.00.000 "Насосы погружные центробежные для добычи нефти ЭЦН (изд.6)"	Лист 8 аннулировать, заменить новым.				
		Примечание: внесены изменения в условное обозначение модуля насосного.				


Гл.метрол.	Составил	Проверил	Т.контр.	Н.контр.	Утверд.	Предст.заказ.
	Трофимова М.К. <i>Трофимова М.К.</i>	11.01.14 <i>Юкин А.А.</i>	Салихов Р.Н. <i>Салихов Р.Н.</i>	Московкин В.И. <i>Московкин В.И.</i>	11.01.14 Антипин Б.В. <i>Антипин Б.В.</i>	01.14
Изменение внес: Трофимова М.К.						



тактам, указанным на титульном листе паспорта изделия производства ООО «Алмаз».

Пример условного обозначения модуля насосного производства ООО «Алмаз» при заказе, переписке и в другой документации:

(Л) 2 МН (В) Г Д Р И К ХХ.Х(М)–XXX Э БО мв 10 Серия 31 ТУ Р2.13.045.00.000

где:

- **отсутствие буквы** – рабочее вращение вала правое (серийное);
  - (Л) – рабочее вращение вала левое (только по заявке заказчика).
- **отсутствие цифры** – одна секция сепарирования;
  - 2 – применены две секции сепарирования.
- **МН** – модуль насосный
- **ВГ** – наличие газосепарирующей ступени вихревого типа
- **Г** – наличие газосепарирующей ступени роторного типа;
- **Д** – наличие газодиспергирующей ступени;
- **Р** – г. Радужный, производства ООО «Алмаз»;
- **отсутствие буквы** – обычное исполнение;
  - **И** – износостойкое исполнение;
  - **К** – коррозионностойкое исполнение (допускаются сочетания).
- **ХХ** – габарит:
  - 4 – габарит (86 мм);
  - 4А – габарит (90 мм);
  - 5 – габарит (92 мм);
  - 5.1 – габарит (92 мм, вал 20 мм);
  - 5А – габарит (103 мм);
  - 5 - 5А – габарит (переход с 92 мм на 103 мм);
  - 5А.1 – габарит (103 мм, вал 25 мм);
  - 6 – габарит (114 мм);
  - 6Б – габарит (130 мм).
  - .Х-шифр диаметра вала (может не указываться);
- **отсутствие буквы** – материал вала нержавеющая сталь;
  - (М) – материал вала К-монель (или аналог) только по заявке заказчика.
- **XXX** – верхняя граница рабочего диапазона подач, м<sup>3</sup>/сутки;
- **отсутствие буквы** – прямобочное шлицевое соединение;
  - Э – эвольвентное шлицевое соединение.
- **отсутствие буквы** – обычное исполнение (с узлом пяты);
  - БО – без узла пяты (опора в протекторе);
  - ОГ – с усиленной опорой узла пяты;
- **мв** – применяется совместно с приемным модулем на входе в насосный модуль,
- **отсутствие цифры** – шеститочечное соединение (серийное);
  - 8 – восьмиточечное соединение;
  - 10 – десятиточечное соединение.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	ТУ Р2.13.045.00.000 (издание 6)	Лист
						8
1	Зам.	ТД2.001-14	Трофимова	11.01.14		
Изм.	Лист	№ документа	Подп.	Дата		